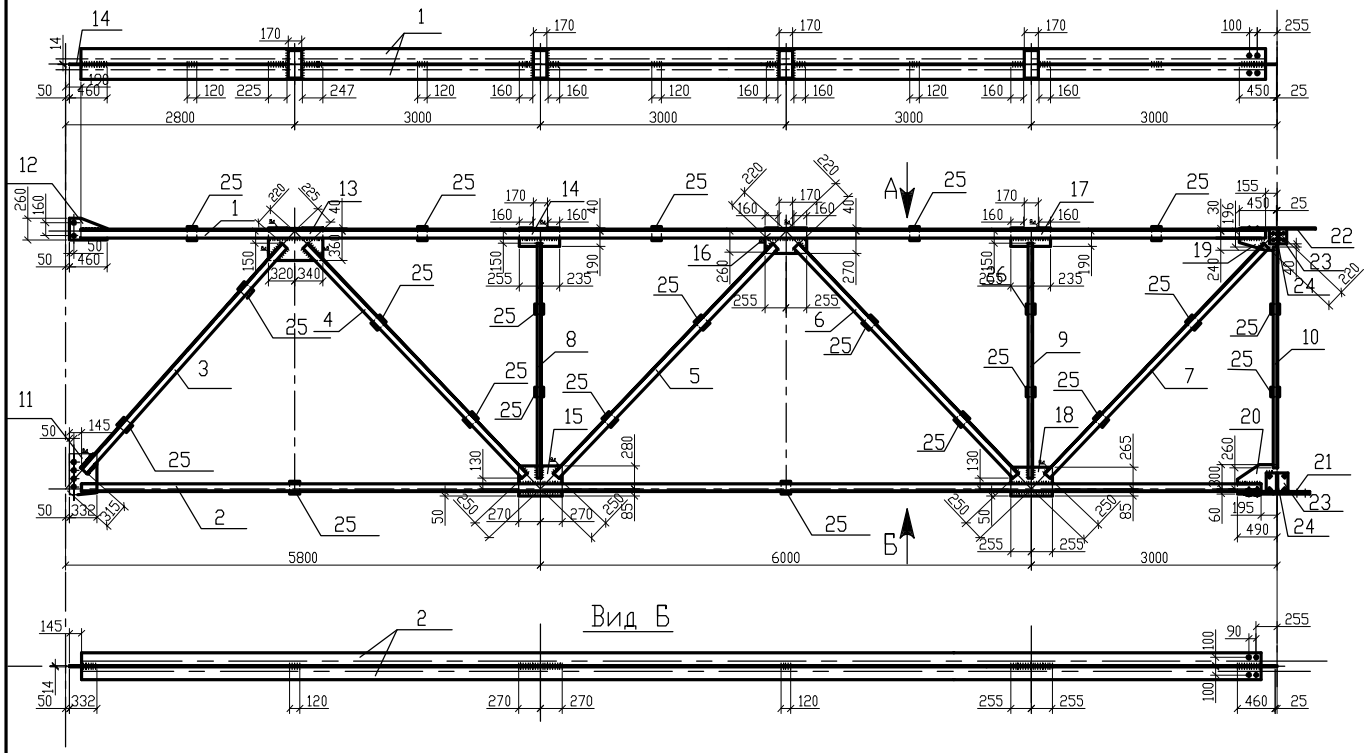
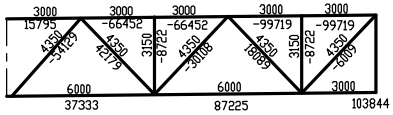
Отправочный элемент стропильная ферма ФС-1

Вид А



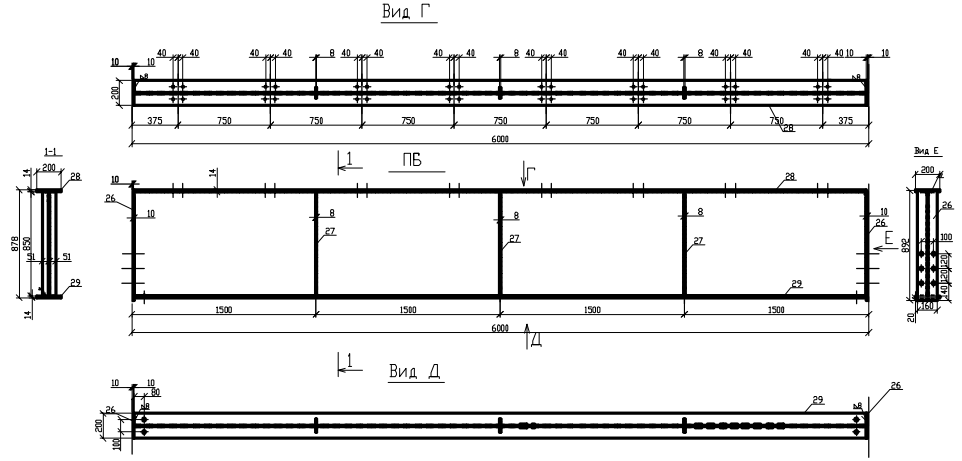
Вид Б

Геометрическая схема фермы



Отпр. марка	Сбор. марка	Число т	Число н	Сечение	Длина мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общая	Масса, кг марки	Примеч
ФС-1	1	2		∟ 180/110×10	14470	321.9	642.8		ВСтЗсп
	2	2		∟ 160/100×9	14410	258.8	517.6		
	3	2		∟ 140/90×8	3680	52	104		
	4	2		∟ 100/63×10	3880	47.1	94.2		
	5	2		∟ 100/63×10	3880	47.1	94.2		
	6	2		∟ 100/63×10	3880	47.1	94.2		
	7	2		∟ 100/63×10	3880	47.1	94.2		
	8	2		∟ 75/50×5	2870	13.75	27.5		
	9	2		∟ 75/50×5	2870	13.75	27.5		
	10	1		∟ 75/50×5	2695	12.9	12.9		
	11	1		— 500×14	332	26.56	26.56		
	12	1		— 460×14	260	19.13	19.13		
	13	1		— 400×14	660	42.2	42.2		
	14	1		— 230×14	490	18	18		
	15	1		— 365×14	540	31.53	31.53		
	16	1		— 310×14	510	25.3	25.3		
	17	1		— 230×14	490	18	18		
	18	1		— 350×14	510	28.6	28.6		
	19	1		— 270×14	450	19.4	19.4		
	20	1		— 360×14	490	28.2	18		
	21	2		— 130×14	800	16.64	33.28		
	22	2		— 130×14	910	18.92	37.92		
	23	2		— 260×14	250	10.4	20.8		
	24	2		— 180×14	160	4.6	9.2		
	25	23		— 60×14	120	1.15	26.45		
ПВ-1	26	2		— 160×10	892	16.3	32.6		18Гсп
	27	3		— 100×8	850	7.8	23.3		
	28	1		— 200×14	5960	190.72	190.72		
	29	1		— 200×14	5960	190.72	190.72		
	30	1		— 850×8	5960	463	463		

Вид Г



Технические условия:

1.Неоговоренные швы K_f =6мм

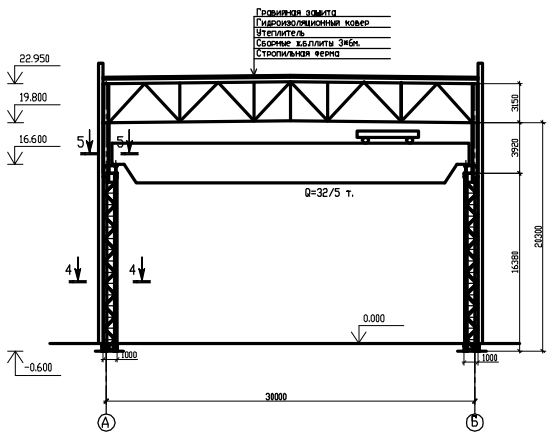
2.Варить электродами 342 по ГОСТ9467-75

3.Все болты нормальной точности М20 класса 5.8 по ГОСТ 22356-70*.

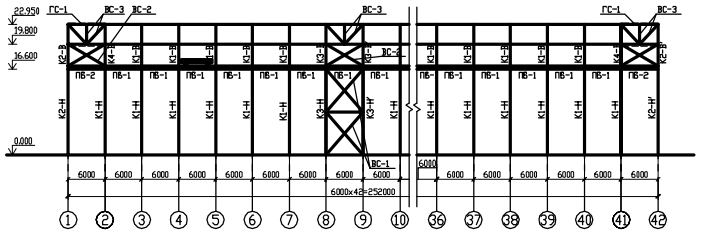
4.Соединительные прокладки на равных расстояниях

					КГАСУ СФ 0303199 КП2			
					Кафедра МКиИС			
Изм.	Лист	N документа	Подп.	Дата	Стальной каркас одноэтажного производственного здания	Стадия	Лист	Листов
Утв.						У	2	2
Т. контр.								
Н. контр.					Поперечный разрез ОПЗ. Схема связей. Рядовая колонна. Монтажный стык колонны. База колы.	гр. 03-407		
Проверил		Исаев А.В.						
Разраб.		Чернов К.В.						

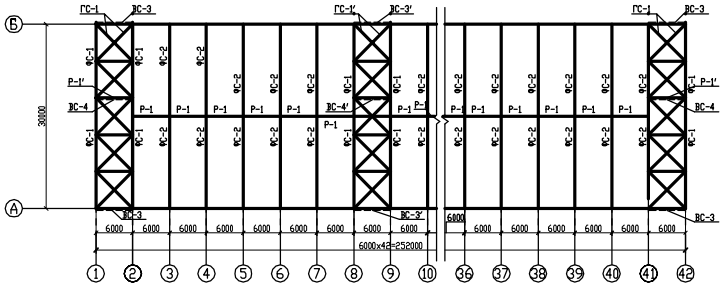
Поперечный разрез



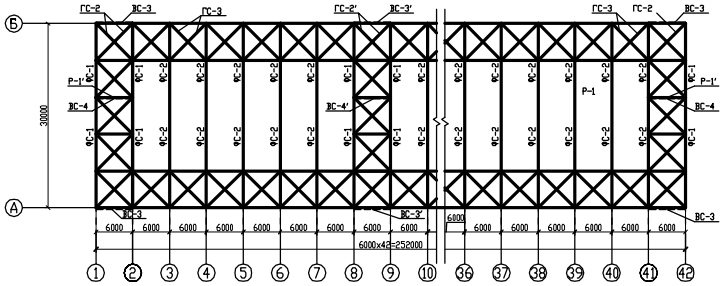
Вертикальные связи по фермам и колоннам.



План горизонтальных связей по верхним поясам ферм на отметке 22.950.

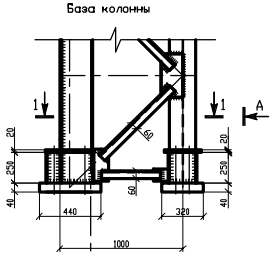


План горизонтальных связей по нижним поясам ферм на отметке 19.800.

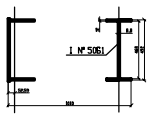


5-5

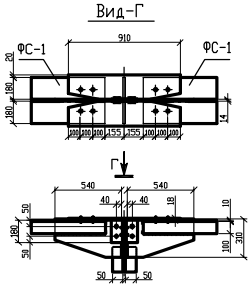
База колонны



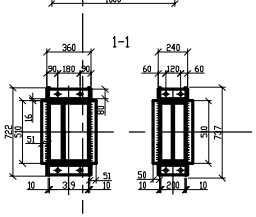
4-4

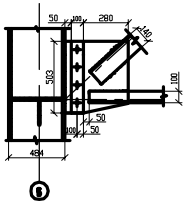


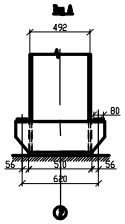
Вид-Г



1-1

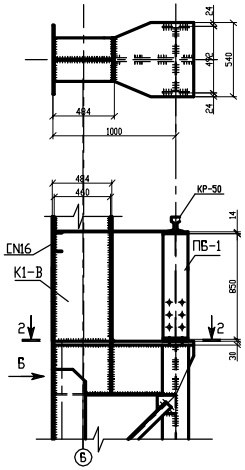




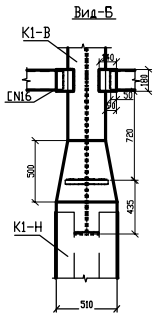


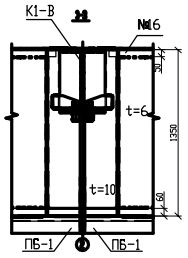
Стык верхней части колонны с нижней

2-2

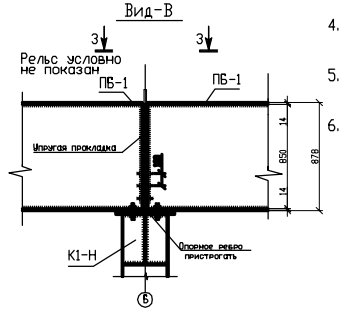


Вид-Б





Вид-В



Ведомость монтажных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг.	Примечание.
		Колонны			
К1-Н			56		
К2-Н			2		
К2-Н'			2		
К3-Н			12		
К3-Н'			12		
К1-В			54		
К2-В			2		
К2-В'			2		
К3-В			12		
К3-В'			12		
К4-В			2		
К4-В'			2		
ГС-1			49		
ГС-2			10		
Р-1			10		
		Фермы			
ФС-1			42		
ФС-2			42		
		Подкрановая балки			
ПБ-1			80		
ПБ-2			4		
		Вертикальные связи			
ВС-1			2		
ВС-2			12		
ВС-3			10		
		Горизонтальные связи			
ГС-1					
ГС-2					

Технические условия:

1. Материал подкрановых балок -18Гсп ГОСТ 23570-79, для Рамы -ВСт3сп ГОСТ 19282-73*.
2. Швы базы колонны варить полуавтоматической сваркой по ГОСТ 14771-76* под флюсом по ГОСТ 9087-81*сварочной проволокой Св-08А по ГОСТ 2246-70*.
3. Все остальные швы варить полуавтоматической сваркой по ГОСТ 14771-76* в углекислом газе по ГОСТ 8050-85 сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70*.
4. Анкерные болты М24 по ГОСТ 24379-80 из стали 09Г2С по ГОСТ 19281-73*
5. Все болты нормальной точности М20 класса5.8 по ГОСТ 22356-70*
6. Швы базы колонны варить ручной сваркой по ГОСТ 5264-80 электродом 342 по ГОСТ 9467-73.

					КГАСУ СФ 0303199 КП2		
Изм.	Лист	N документа	Подп.	Дата	Кафедра МКиИС		
Нач.					Стальной каркас одноэтажного производственного здания	Стадия: У	Лист: 1	Листов: 2
Т. контр.								
Н. контр.					Поперечный разрез ОПЗ. Схема связей. Рядовая колонна. Монтажный стык колонны. База. Узлы.	гр. 03-407		
Проверил		Исаев А.В.						
Разраб.		Чернов К.В.						